

Festékvastagság-vizsgáló szondával MGR-11-S-FE



Használati utasítás

A festékvastagságmérő egy olyan eszköz, amelyet az autók festett burkolatának vastagságának mérésére használnak.

A vizsgálatnak köszönhetően megállapíthatjuk, hogy a bevonatot javították-e (újra festették, gittelték).

A modellek közötti különbségek:

Mgr - 11 mérési felbontás 10 µm, mérési tartomány 1,99 mm (1990 µm)

S - azt jelenti, hogy szonda van a vezetéken.

FE - azt jelenti, hogy a tesztelőt acél és horganyzott acél aljzaton történő vizsgálatra tervezték.

AL - azt jelenti, hogy a tesztelőt alumínium, acél és horganyzott acél aljzaton történő tesztelésre tervezték.

Tápegység - ajánlott tápegység 2 x 1,5 V-os LR6 alkáli elemmel vagy újratölthető elemmel.

A teszter bekapcsolásához - nyomja meg a "ON" gombot körülbelül 1 másodpercig.

Mérés - helyezze a szondát a vizsgált felületre, nyomja meg enyhén és tartsa erősen. Ekkor mérje meg a szonda felületének és a fémfelületnek a távolságát, azaz a festékréteg vastagságát. Fontos, hogy a szonda és a vizsgált réteg tiszta legyen, mivel a szennyeződés részecskéi

tévesen növeli a mérési eredményt

Kalibrálás - hibás mérések esetén kalibrálhat. Erre a célra a mellékelt referencialemezek szolgálnak.

Nyomja meg a kék "KAL" (kalibrálás) gombot kb. 5 másodpercig, amíg a kijelzőn a következő számok nem jelennek meg: 80, 70, 60, 50, 40, 30, 20, 10 "HL" (alumínium) - helyezze a mérőszondát az "AL-200um" kalibrálólemezre (piros) és nyomja meg a "kék" gombot, ekkor megjelenik a "FE" (acél) üzenet - helyezze a mérőszondát az "FE-200um" kalibrálólemezre (szürke) és nyomja meg a gombot".
kék ".

Háttérvilágítás / zseblámpa - a tesztelő a sárga gomb megnyomásával háttérvilágítással rendelkezik. A kijelző háttérvilágítása és a LED-lámpa 15 másodperc után automatikusan kikapcsol.

Kikapcsolás - nyomja meg a piros "OFF" gombot. Az időzítő automatikusan kikapcsol, ha 2 perc elteltével nincs működéskor, vagy ha az elemek lemerültek, a kijelzőn a "B A" (elem) üzenet jelenik meg, ekkor az elemeket újakra kell cserélni.

HOLD funkció + a tervezett réteg és a tömítőanyag mennyiségének hangjelzése

A HOLD funkció lehetővé teszi, hogy a mérés után a kijelzőn megjelenjen az eredmény, és egy hangjelzésnek köszönhetően jelzi a lakk- és tömítőanyag rétegek számát, megkönnyítve a mérések értelmezését.

A HOLD funkció bekapcsolásához nyomja meg a kék "KAL" gombot - egy rövid hangjelzés után a funkció bekapcsol.

A HOLD funkció kikapcsolásához nyomja meg a kék 'KAL ' gombot - egy hosszú hangjelzés után a funkció kikapcsol.

